



## PETRYGO Q NEW CONCENTRATO

### CARATTERISTICHE GENERALI:

Petrygo Q NEW in versione concentrata è un antigelo per radiatori basato su glicole etilenico di alta qualità arricchito con una serie di additivi di raffinazione appositamente selezionati. Questi ultimi garantiscono una protezione completa del motore e dei sistemi di raffreddamento in alluminio o altre leghe metalliche e dei sistemi misti. Essendo diluibile con acqua, consente il raggiungimento della temperatura di cristallizzazione desiderata in base alle diverse esigenze. Indipendentemente dallo stato di diluizione, il fluido forma sul sistema un rivestimento protettivo resistente che lo protegge dalla corrosione e dalla cavitazione durante il funzionamento, per un utilizzo pari 100.000 km o 3 anni. La sua tecnologia ottimizzata garantisce un'elevata stabilità del fluido durante lo stoccaggio a lungo termine e nel corso dell'utilizzo. Può essere miscelato con altri fluidi di raffreddamento che soddisfano parametri equivalenti e basati su glicole etilenico.

Non contiene nitrati tossici, silicati, ammine, borati o fosfati.

Il prodotto:

- protegge il sistema di raffreddamento dalla corrosione e dalla cavitazione;
- sicuro per gli elementi in gomma e in plastica;
- protegge il sistema dal surriscaldamento;
- previene l'eccessiva formazione di sedimenti e depositi;
- sicuro per l'ambiente.

### APPLICAZIONI:

Prodotto universale adatto per l'uso nei sistemi di raffreddamento di qualsiasi motore automobilistico sia moderno, costruito principalmente in alluminio, sia meno recente. Può essere miscelato con qualsiasi refrigerante basato su glicole etilenico disponibile sul mercato. Essendo prodotto concentrato, consente un risparmio nell'acquisto, rispetto ad un prodotto pronto. Raccomandato in particolar modo per ditte di trasporto basi, spedizioni e società di servizi.

Rapporti di miscelazione:

per - 15°C: concentrato-H<sub>2</sub>O 1:2

per - 35°C: concentrato-H<sub>2</sub>O 1:1

per - 40°C: concentrato-H<sub>2</sub>O 2:1

Utilizzare il fluido diluito in base alle istruzioni per l'uso raccomandate dal produttore del veicolo.



Sia il concentrato sia il refrigerante a base di glicole etilenico possono essere conservati per un periodo di 3 anni dalla data di produzione.

## NORME, APPROVAZIONI E SPECIFICHE:

### Approvazioni:

Polish PNC 40007:2000, American ASTM D 330603 e British Standard BS 6580.

Fabbricato secondo il Sistema di gestione della qualità PNEM ISO 9001:2008.

## PROPRIETÀ CHIMICO-FISICHE:

PARAMETRI	METODO	UNITA' DI MISURA	VALORI TIPICI
Colore			rosa
Densità a 20°C		g/ml	1,065
Punto di ebollizione del concentrato		°C	>160
Punto di ebollizione del concentrato diluito con acqua, rapporto volume 1:1		°C	108
Punto di cristallizzazione del concentrato diluito con acqua, rapporto volume 1:1		°C	-35
pH			9

NOTA: I valori sopra indicati sono quelli relativi alle normali tolleranze di produzione e non costituiscono una specifica.

Distribuito in Italia da:



**IM Lubrificanti SRL**  
Via Guido Baccelli 44  
41126 Modena  
[www.imalubrificanti.it](http://www.imalubrificanti.it)

Rev. 3 del 3/12/2018

