



## PETRYGO PLUS G12+ CONCENTRATO

### CARATTERISTICHE GENERALI:

Petrygo PLUS G12+ nel formato concentrato è un fluido per radiatori di ultima generazione, formulato sulla tecnologia OAT (Organic Acid Technology). Il prodotto contiene micro particelle attive di inibitori di corrosione che si depositano sulle pareti interne del sistema di raffreddamento e funzionano continuamente. Il fluido previene la corrosione e la cavitazione per un periodo di utilizzo di 5 anni o un chilometraggio di 250.000 km. Essendo diluibile con acqua, consente il raggiungimento della temperatura di cristallizzazione desiderata in base alle diverse esigenze. La sua tecnologia ottimizzata garantisce un'elevata stabilità del fluido durante lo stoccaggio a lungo termine e nel corso dell'utilizzo. Può essere miscelato con altri fluidi di raffreddamento G12 che soddisfano parametri equivalenti.

Non contiene nitrati tossici, silicati, ammine o fosfati.

Il prodotto:

- protegge il sistema di raffreddamento dalla corrosione e dalla cavitazione;
- sicuro per gli elementi in gomma e in plastica;
- protegge il sistema dal surriscaldamento;
- previene l'eccessiva formazione di sedimenti e depositi;
- sicuro per l'ambiente.

### APPLICAZIONI:

Destinato al raffreddamento di tutti i tipi di motori veicoli e camion dotati di radiatori in acciaio o alluminio e sistemi misti. La sua forma concentrata consente di ridurre i costi di manutenzione e di determinare la temperatura di cristallizzazione in base alle esigenze attuali. Particolarmente raccomandato per aziende di trasporto, spedizioni e società di servizi.

Rapporti di miscelazione:

per - 15°C: Concentrato-H<sub>2</sub>O 1:2

per - 37°C: Concentrato-H<sub>2</sub>O 1:1

per - 53°C: concentrato-H<sub>2</sub>O 2:1

Utilizzare il fluido diluito in base alle istruzioni per l'uso raccomandate dal produttore del veicolo.

Sia il concentrato sia il refrigerante a base di glicole etilenico possono essere conservati per un periodo di 8 anni dalla data di produzione indicata sulla confezione. Il fluido è progettato per funzionare nel sistema di raffreddamento per 250 mila chilometri o 5 anni.



Si suggerisce di reintegrare la perdita di liquido di raffreddamento con Petrygo PLUS G12+.

## NORME, APPROVAZIONI E SPECIFICHE:

### Approvazioni:

Mercedes-Benz 325.3,  
MAN 324 Type SNF,  
DAF 74002,  
VW TL774F.

Queste approvazioni sono valide per fluidi diluiti con acqua demineralizzata in un rapporto 1:1 per una temperatura di -37°C.

Prodotto realizzato secondo il sistema di gestione della qualità PN-EN ISO 9001:2008

## PROPRIETÀ CHIMICO-FISICHE:

PARAMETRI	METODO	UNITA' DI MISURA	VALORI TIPICI
Colore			rosa
Densità a 20°C		g/ml	1,065
Punto di ebollizione del concentrato		°C	>160
Punto di ebollizione del concentrato diluito con acqua, rapporto volume 1:1		°C	110
Punto di cristallizzazione del concentrato diluito con acqua, rapporto volume 1:1		°C	-37
pH			7,5

NOTA: I valori sopra indicati sono quelli relativi alle normali tolleranze di produzione e non costituiscono una specifica.

Distribuito in Italia da:



**IM Lubrificanti SRL**  
Via Guido Baccelli 44  
41126 Modena  
[www.imlubrificanti.it](http://www.imlubrificanti.it)

Rev. 1 del 27/11/2018

