



Prestazioni avanzate. Funzionamento intelligente. Sicurezza intrinseca.



Pulsarlube **V**



Caratteristiche e vantaggi

Sistema di lubrificazione sicuro e stabile

Lubrificazione affidabile basata sulla tecnologia collaudata di generazione di gas inerte di azoto attraverso una reazione elettrochimica

Precisione

- ▶ Controllo a Microprocessore per garantire la quantità di erogazione più accurata
- ▶ Contenitore trasparente per una facile ispezione visiva del lubrificante residuo

Sicurezza intrinseca

Certificato CE, ATEX, UL, MSHA per l'utilizzo in aree pericolose

Facile utilizzo

- ▶ Impostazioni di dosaggio variabile disponibili con la semplice pressione di un tasto
- ▶ Facile da riprogrammare e ampio display LCD informativo
- ▶ Più affidabile rispetto alle variazioni della temperatura ambiente rispetto agli ingrassatori a gas idrogeno



Applicazioni tipiche



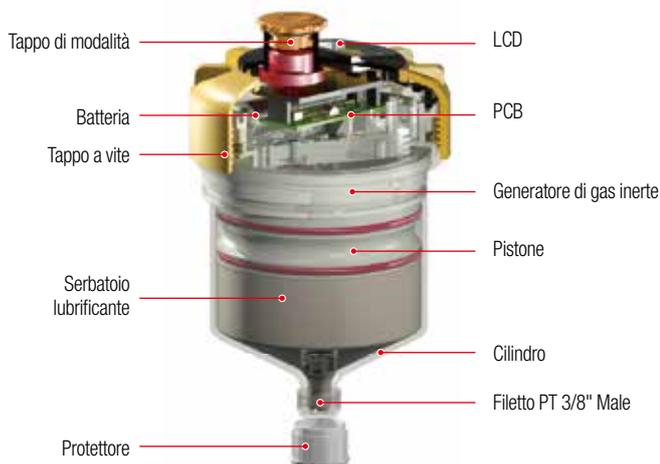
- Motori e pompe
- Automotive & Elettronica
- Cartiere, acciaierie, cementifici in presenza di acqua e contaminanti eccessivi
- Luoghi in cui sono richiesti prodotti antideflagranti



Dettagli



Specifiche



Capacità cartuccia grasso

250 ml (disposable)

Alimentazione elettrica

Azoto (N₂)

Pressione di esercizio

Max. 5bar (73psi)

Temperatura operativa

-20°C~55°C (-4°F~131°F)

Intervali di erogazione

1, 2, 3, 6, 12 mesi e Spurgo (P)

Installazione remota

Max. 1m (3.3ft) con tubo Ø8

Installazione multipunto

N/A

Certificazioni di prodotto e codice IP

ATEX / UL / IECEx / KCs / CE / MSHA / IP68